

INNOWATECH Aquadron® FXL



Geprüfter Fachbetrieb
nach WHG

Anlagenbeschreibung INNOWATECH Aquadron®

Die technologische Grundlage der vollautomatischen INNOWATECH Aquadron® Anlagen ist die Membranzellen- Elektrolyse zur Herstellung von INNOWATECH Anolyte® am Ort der Anwendung. Zum Betrieb der Aquadron® Anlage wird ausschließlich Trinkwasser, Kochsalz und Strom verwendet. Je nach Auslegung der INNOWATECH Aquadron® werden unterschiedliche Mengen und Wirkstoffkonzentrationen erzeugt. Die kontinuierliche Überwachung und Regulierung der Betriebsparameter garantiert eine gleichbleibend hohe Qualität des produzierten Anolyte. Aquadron® Anlagen lassen sich einfach in vorhandene technische Systeme integrieren.

Wirkstoff INNOWATECH Anolyte®

- sehr gute Wirkung gegen Legionellen, Pseudomonas und andere Keime
- baut Biofilme nachweislich ab und verhindert die Entstehung
- ist pH- neutral, chloridarm und materialverträglich
- entspricht der TrinkwV 2001 und dem DVGW Arbeitsblatt W 229
- ist auf Reinheit nach DIN EN 901 geprüft, gemeldet nach Biozid- VO
- ist in allen Anwendungen messbar
- geringe Herstellungskosten

Vorteile INNOWATECH Aquadron® und INNOWATECH Anolyte®

- Anlagentechnik „Made in Germany“, mit über 10 Jahren Erfahrung
- keine Risiken für Anwender, Material und Umwelt
- geringe Betriebskosten, Elektrolysen sind keine Verschleißteile
- viele zufriedene Referenzkunden
- bedarfsorientierte Anlagenauslegung, geringer Platzbedarf
- einfache Bedienung und Wirkstoffmessung, Fernwartung optional
- zukunftsorientierte Technologie

INNOWATECH Aquadron®

FXL

Anschlussdaten

Elektrischer Anschluss	[V/Hz]	230VAC / 50-60
Elektrische Leistung	Stand-By [kW]	0,2
	Produktionsbetrieb [kW]	0,8
Absicherung der Zuleitung mit LS-Schalter	[A]	C16
Fehlerstromschutzschalter in der Zuleitung	[mA]	30
Stromaufnahme Produktionsbetrieb	[A]	3,6
Schutzart/ Schutzklasse		IP 54
Wasseranschluss	[Zoll]	¾" AG (DN 20)
Wasseranschluss Kaltwasser Mindestdruck	[bar]	3
Kanalanschluss		DN 50
Gerätesicherheit		CE - Konform DVGW - Konform nach VDE geprüft

Dimensionen und Gewichte

Schaltschrank mit Elektrolyse		
Breite	[mm]	1000
Höhe	[mm]	950
Tiefe	[mm]	300
Gewicht	[kg]	ca. 62
Enthärter- und Solebereitungs-Modul		
Breite	[mm]	730
Höhe	[mm]	1100
Tiefe	[mm]	500
Gewicht (Produktionsbereit)	[kg]	ca. 180

Füllmengen, Verbrauchsdatenmenge und Verbrauchsdaten

Salzverbrauch des Enthärters pro Regeneration	[g]	800
Gesamtwassermenge des Enthärters pro Regeneration	[l]	55
Regenerationszeit des Enthärters ca.	[min]	50
Regeneriersalzvorrat (gesamte Anlage)	[kg]	100
Produktionskapazität INNOWATECH Anolyte®		bis ca. 80m ³ Gesamtwasser pro Tag

Bestandteile INNOWATECH Aquadron®

- Wasserfilter und vollautomatische Enthärtung
- mit Druckminderer und Systemtrenner BA
- Solebehälter mit automat. Füllstandsregulierung
- Siemens Simatic Step 7 Programmierung
- Touchpanel für Prozessdaten und Meldungsausgabe
- Automatische Wirkstoffproduktion und Kontrolle
- Automatische Spülungen und Regenerationen
- Bedarfsabdeckung durch 60l Puffertank
- Fernwartungsmodul optional
- Verbrauchsmaterial nur Wasser, Strom und Salz
- Elektrolyse mit 30.000 Betriebsstunden Garantie
- Service durch INNOWATECH oder Partner

Einsatzbereiche

- Krankenhäuser, Alten- und Pflegeheime
- Hotels und Wohnanlagen
- Schulen, Turnhallen und Sportstätten
- Wasserwerke und Brunnenbetreiber

Anwendungen

- Desinfektion von Kalt- und Warmwasser
- „fire wall“ am Kaltwassereingang
- Legionellenschutz im Warmwasser bei < 60 °C
- unterstützt den Einsatz regenerativer Energien

INNOWATECH



INNOVATIVE WASSER TECHNOLOGIEN

INNOWATECH GmbH
Alte Kaserne 28
72186 Empfingen
www.innowatech.de

Tel: +49 (0)7485/ 97 87 47- 0
Fax: +49 (0)7485/ 97 87 47- 55
E-Mail: info@innowatech.de