

Der Heizungs cleaner

für die gezielte Kreislaufwasser-Behandlung

→ mit patentierter elektronischer Steuerung

Lüber System GmbH
 Sonnmattstrasse 11a
 9532 Rickenbach b. Wil
 Tel 071 910 08 44
 Fax 071 910 08 54
 www.luebersystem.ch



Ökologisches und in der Wirkung nachweisbares Verfahren ...

Die Wasserbehandlung mit dem Heizungs cleaner basiert auf der Elektrolyse. Das heisst, dieses Gerät ist ausgestattet mit zwei Elektroden, wovon die eine aus Magnesium und die andere aus Chromstahl besteht. Mit einer natürlichen Gleichstromspannung, von 1 bis 3 Volt, zwischen diesen beiden Elektroden, wird ein elektrisches Feld erzeugt, welches vom Wasser durchflossen wird. Dieses elektrische Feld bewirkt den Abbau der Magnesium-Anode, mit Abgabe von kleinen, positiv geladenen, Magnesium-Teilchen (-Ionen) in das Wasser.

Diese Magnesiumionen unterstützen die Wasserbehandlung wie folgt:

1. Im Wasser vorhandene und durch das Verfahren gebildete Säuren - insbesondere Kohlensäure - werden neutralisiert. Hiermit werden bis zu 50% des Kalkes aus dem Wasser ausgeschieden.
2. Mit dem Restkalk wird eine neue molekulare und dauerhaft lösliche Struktur erstellt.
3. In den Leitungen bereits vorhandener Rost wird neutralisiert und aus den Leitungen ausgeschieden.
4. Danach bildet das Magnesium eine dünne Schutzschicht in den Leitungen wodurch diese dauerhaft vor Rost geschützt werden.

Der Heizungs cleaner wird daher als Kombi-Anlage, sowohl für Kalk- als auch für Korrosionsschutz in Heizungs- bzw. Kreislaufleitungen eingesetzt.

Der Heizungs cleaner ist als Zyklonfilter aufgebaut, wodurch Rost-, Kalk- und andere Schmutzpartikel gesammelt und sporadisch weggespült werden.

... und Ihre Vorteile daraus!

- Die dauerhaft lösliche Kalkstruktur verhindert Kalkablagerungen in Ihrem Heiz- bzw. Kreislaufleitungssystem.
- In den Leitungssystemen kann kein Rost mehr entstehen da diese geschützt sind mit einer Magnesiumschicht.
- Der pH-Wert des Kreislaufwassers kann in der patentierten Steuerung eingestellt werden (normales Kreislaufsystem pH 9, Alu-Kreislaufsystem pH 8). Danach wird durch gesteuerten Magnesiumabbau dieser pH-Wert gehalten.
- Die Verschlämmung des Kreislaufs wird durch Filtrierung und konstanten pH-Wert verhindert
- Algenwuchs in Ihrem Kreislauf wird verhindert.
- Vermeidung von diffundierendem Sauerstoff in Kunststoffrohren.

Bemerkung

Die Wasserlieferanten hierzulande sind verpflichtet, den Konsumenten einwandfreies Wasser zu liefern und sie tun dies auch nachweislich. Trotzdem kann Wasser mit einem hohen oder niedrigen Härtegrad zu Kalk- oder Rostschäden an Hausleitungssystemen führen. Noch schlimmer ist jedoch die Situation, dass in zunehmendem Masse Mischwasser geliefert wird, d.h. ein Teil stammt z.B. aus Grund-, der andere Teil aus Quellwasser. Diese Mischwässer besitzen einen erhöhten Gehalt an Kohlensäure, die aggressiv wirkt auf die Leitungen und daher ebenfalls zur Bildung von Rost führt. Deshalb ist es wichtig, dass für beide Fälle – Rost und Kalk – vorgesorgt wird. Dies ist speziell bei Heizkreisläufen wichtig, da beim Erwärmen von Wasser auch noch Kohlensäure frei wird. Diese sollte neutralisiert werden um vor Rost vorzubeugen. Mit dem Einsatz von Magnesium ist dies möglich



Die Masse des Heizungs cleaner		
Typ	70	100
Heizleistung des Brenners [kW]	80	150
Kreislaufinhalt [m ³]	1.0	2.0
Anschluss	3/4"	3/4"
Wassereingang a [mm]	250	250
Wasserausgang b [mm]	530	530
Gesamthöhe c [mm]	700	700
Gesamtbreite d [mm]	220	220
Gesamttiefe [mm]	210	210

Weitere Serien-Gerätegrößen für höhere Heizleistungen bzw. Kreislaufvolumina sind erhältlich.

