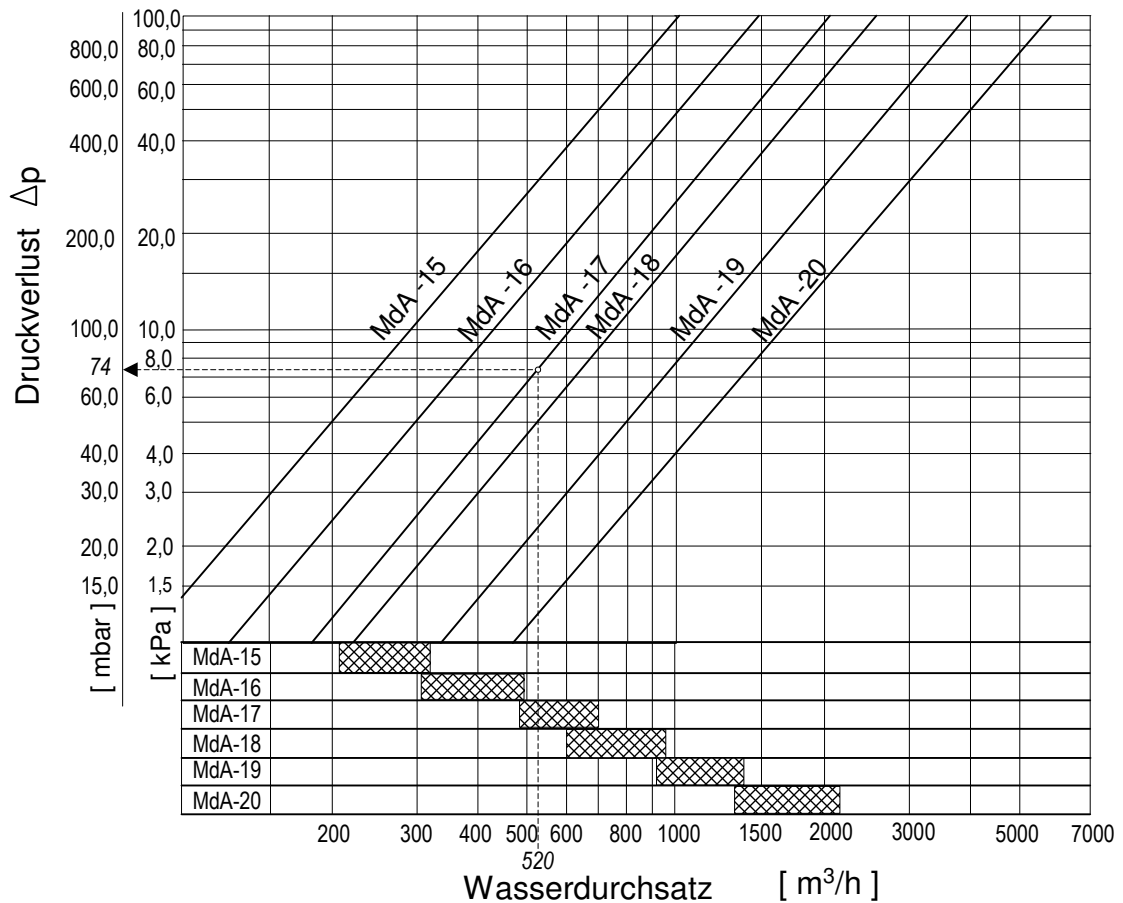


## Magnetisch-dynamischer Abscheider MdA 15 - 20

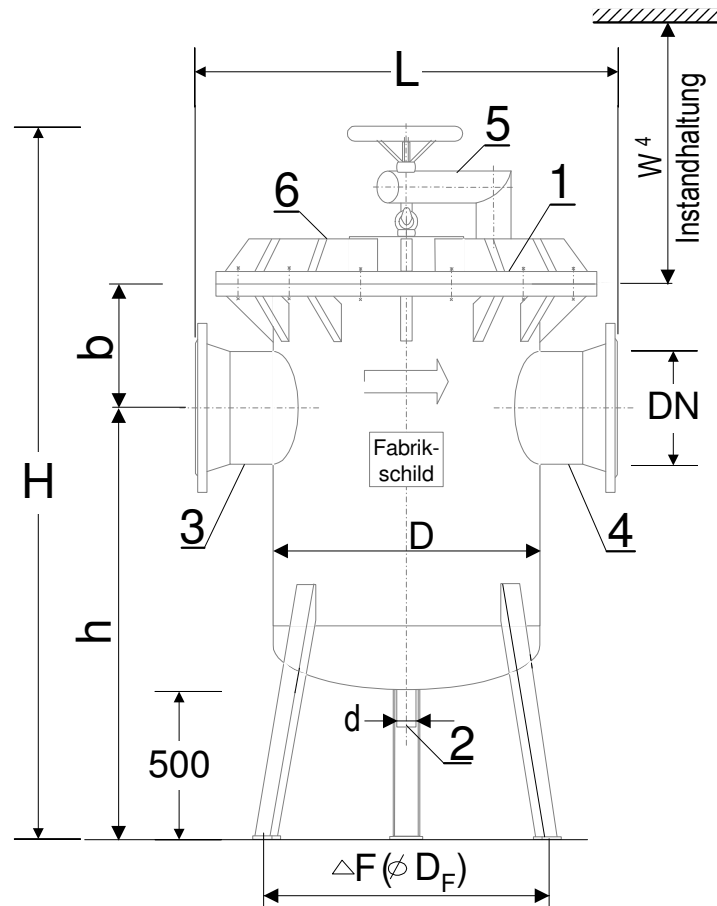
### Auswahl- und Druckverlustdiagramm



Beispiel: Gesucht: MdA für Durchsatz von 520 m³/h  
 Gewählt: MdA 17  
 Gerätewiderstand bei gegebenem Durchsatz beträgt 74 mbar

## Magnetisch-dynamischer Abscheider MdA 15 – 18

### Maße



Technische Änderungen vorbehalten

MdA Typ	Anschluss Flansch PN 16 DN <sup>2</sup>	Wasser Durchfluss Q bis max. <sup>1</sup>	Anfangs Druck-Verlust ΔP max. <sup>1</sup>	Behälter Inhalt V ca.	D	H	L	h	d	W <sup>4</sup> min.	Leergewicht <sup>3</sup>
	mm	m <sup>3</sup> /h	mbar	l	mm	mm	mm	mm	R Gew	mm	kg
MdA 15	250	205 - 325	50-115	170	508	1660	770	1120	1½"	400	330
MdA 16	250	305 - 490	50-120	320	620	1950	900	1330	2"	600	460
MdA 17	300	480 - 700	66-130	515	718	2200	1020	1485	2"	800	650
MdA 18	400	600 - 950	62-146	780	820	2450	1160	1630	2"	1150	820
MdA 19	500	920 - 1465	67-157	1470	1016	2890	1380	1950	3"	1200	1450
MdA 20	600	1300 - 2100	126-305	2500	1216	3300	1620	2210	3"	1500	2150

Standardgeräte sind zugelassen für maximal zulässigen Druck PS = 10 bar und maximal zulässige Temperatur TS = 110 °C, höhere Betriebstemperaturen und höherer Druck auf Anfrage.

<sup>1</sup>) Anfangsdruckverlust ΔP [mbar] ist nach Auswahldiagramm zu bestimmen

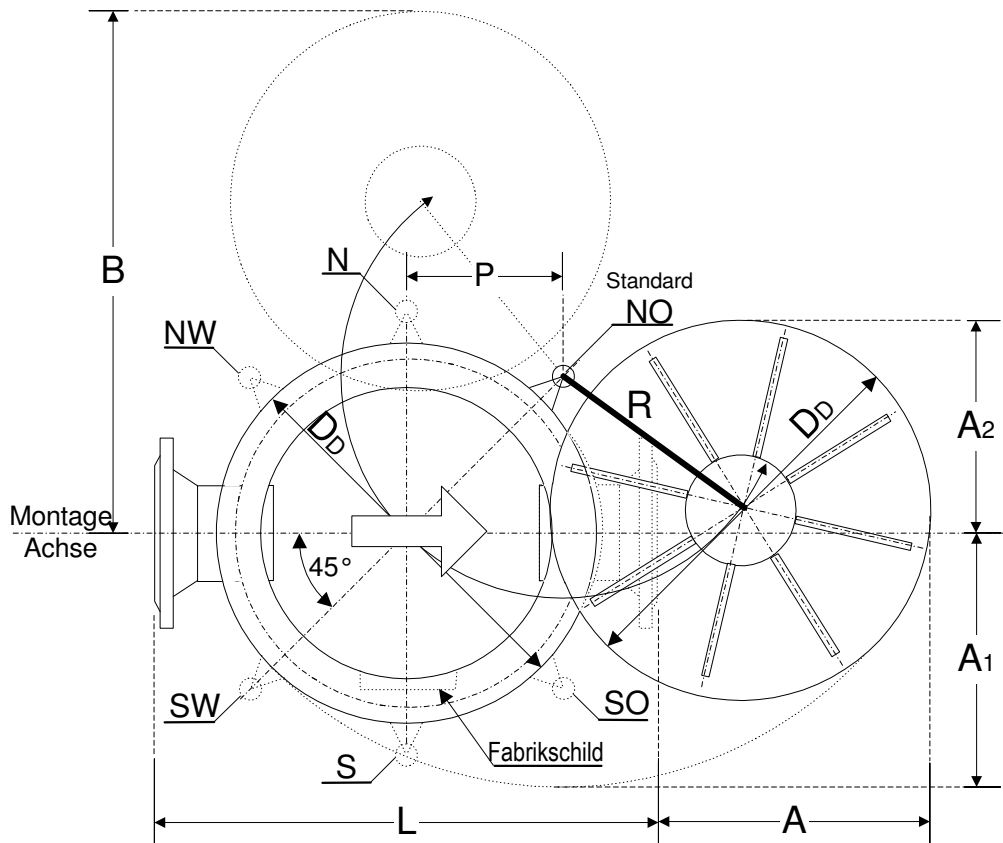
<sup>2</sup>) Andere Anschlüsse auf Anfrage

<sup>3</sup>) Summe aus Leergewicht und Behälterinhalt = Betriebsgewicht

<sup>4</sup>) Empfohlene Wartungshöhe

## Magnetisch-dynamischer Abscheider MdA 15 - 20

### Platzbedarf



### Platzbedarf für Wartungsarbeiten

Für die Reinigung des Abscheiders wird der freigeschraubte Deckel zur Seite geschwenkt. Aufgrund seines hohen Gewichtes ist dafür eine Hebevorrichtung (HV) vorgesehen. Der Platzbedarf lässt sich aus der Tabelle zu entnehmen. Standardmäßig befindet sich die

Drehachse dieser Vorrichtung 45° von der Rohrleitungs-Montageachse (NO). Andere Drehpunkte der HV sind an den gestrichelten, durch Himmelsrichtungen bezeichneten Stellen möglich. Die Durchflussrichtung ist zu beachten.

### Ausladung „A“ bzw. „B“ des zur Seite geschwenkten Deckels in mm

Technische Änderungen vorbehalten

Nr.	Beh. Mantel/Anschl. DN	L	D <sub>D</sub>	A	A <sub>1</sub>	A <sub>2</sub> ≈R	P	B
MdA-15	500/250	800	705	550	505	385	285	950
MdA-16	600/250	900	790	640	570	430	315	1090
MdA-17	700/300	1015	900	740	632	485	355	1250
MdA-18	800/400	1185	1010	820	703	535	395	1410
MdA-19	1000/500	1380	1230	1150	820	740	525	1740
MdA-20	1200/600	1620	1620	1380	970	830	590	2070

Deckel darf nur bei fest montiertem Behälter zur Seite geschwenkt werden, Kippgefahr!

## Ausschreibungstext

Standgeräte 205 m<sup>3</sup>/h bis 2.100 m<sup>3</sup>/h, MdA 15 bis 20

### Magnetisch-dynamischer Abscheider MdA

Magnetfeld-unterstützter Abscheider zur permanenten Separierung von Feststoffpartikeln aus geschlossenen Kreislaufsystemen, zur nachhaltigen Reinhaltung des Energiemediums und zum Aufbau einer Passivierungsschicht zur Unterbindung von Korrosionen in metallischen Anlageteilen. Integriertes 4-fach System: Sedimentation, magnetische Abscheidung und Wasserbehandlung, mechanische Filtration.

Ausführung: Stahlbehälter geschweißt, St 37, mit Ein- und Austrittflanschen nach DIN 2501/PN 16, als Standgerät für den Rohrleitungseinbau. Entlüftungsmuffe, Entleerungsstutzen, abnehmbarer Deckel mit Hebevorrichtung, außen lackiert, (Kaltwassergeräte schwitzwassergeschützt), Innengarnitur aus Edelstahl, Filtergewebe 0,5 mm Maschenweite

Gerät wie vor beschrieben:

Typ: MdA – .....

Medium: ..... (z.B. Heizungs-, Kaltwasser)  
Durchsatz: .....m<sup>3</sup>/h (bitte unbedingt angeben)  
Druckverlust: .....mbar  
Betriebsüberdruck max.: 10 bar  
Anschluss Ein-/Austritt: DN ..... Flansch PN 16  
Entlüftung: 1/2" IG Muffe  
Entleerungsstutzen: ..... AG  
Wasserinhalt: ca. .... ltr  
Baulänge: .....mm  
Behälter Ø: .....mm  
Bauhöhe: .....mm  
Leergewicht: ca. ....kg  
Betriebsgewicht: ca. ....kg

Lieferumfang: Gerät mit Gegenflanschen nach DIN

..... Stück E-Preis € ..... €.....

Bezug:

**INDUSTRIA-TECHNIK**  
Tel.: 02151-777694  
Fax: 02151-776405  
info@industria-technik.de

## Ausschreibungstext

### Magnetisch-dynamischer Abscheider (MdA)

#### Wartung und Reinigung des Abscheiders wie vor

In den ersten vier Wochen nach Inbetriebnahme ist der Magnet- und Siebfiltereinsatz des Abscheiders 1x / Woche zu reinigen

2. - 3. Monat            14-tägig  
4. - 6. Monat            21-tägig  
7. – 12. Monat        1x / Monat

in der Folgezeit ist der Abscheider mindestens 2x / Jahr zu reinigen.

Diese Position ist für 1 Jahr zu berechnen.

Gesamtzahl der Reinigungen im ersten Jahr = 18 komplett mit Anfahrt und allen erforderlichen Dichtungen und sonstigen Materialien (O-Ringdichtungen sind mehrfach verwendbar)

Die Reinigung ist nach der Technischen Dokumentation des Herstellers durchzuführen und darin zu protokollieren.

Die Wartungsarbeiten am Gerät erfordern einen Zeitaufwand  
1 Mann von ca. 1 Std. MdA 01 (DN25) bis MdA 07 (DN100)  
1 Mann von ca. 1½ Std. MdA 08 (DN100) bis MdA 14 (DN250)  
2 Mann von ca. 2 Std. MdA 15 (DN 250) bis MdA 20 (DN 600)

#### Dienstleistung

#### E-Preise:

€ ...../Std.

€ ...../Anfahrt

€ ...../O-Ring

Gesamt im 1. Jahr                    € .....

Gesamt im 2. Jahr                    € .....