

Typ EHPE:
ECOTHERM Hochleistungs-Wassererwärmer für den Heizwasserbetrieb mit externem Plattenwärmetauscher und elektronischer Regelung; Leistung 50 – 500 kW


Typ EHPE



Mikroprozessorsteuerung mit Betriebszustands- und Leistungskontrolle.

Ausführung

- Druckfester Speicherbehälter und extern angeordneter Plattenwärmetauscher aus hochwertigem, korrosionsbeständigem Edelstahl. Die Anlagen entsprechen den DVGW-Richtlinien zur Verminderung eines Legionellen-Infektionsrisikos bei Großanlagen. Fertigung durch TÜV geprüften Schweißfachbetrieb HP-0 und ISO 3834-2, mit SVGW, ÖVGW und DVGW Zulassung sowie zertifiziert nach ISO 9001-2008.
- Optimale Hygiene durch kurze Bevorratungszeit des Warmwassers, geringe Bereitschaftsverluste und geringer Platzbedarf der kompakten Anlage durch hohe Leistung des Wärmetauschers bei kleinem Speichervolumen.
- Speicherisolierung aus Faservlies mit robustem PP-Außenmantel RAL7037, patentierter Alu-Verschlussleiste und selbstfixierenden Muffenkappen, einfache und schnelle Montage, Isolierstärke bis 1000 Liter 80mm und darüber 100mm. 100% recyclingfähig, Brandschutzklasse B2 (B1 auf Anfrage möglich)
- Konstante Warmwassertemperatur während des Ladevorgangs durch Durchflussregelung des Primärkreislaufes durch primärseitiges Motorstellventil und damit höchster Komfort in der Warmwasserversorgung. Heizwasserpumpe und Warmwasserpumpe sowie Motorstellventil werkseitig komplett montiert und verdrahtet.
- Gesicherter Anlagenbetrieb ohne Gefahr der schleichenden Leistungsabnahme dank mikroprozessor-gesteuerter Speicherlade-regelung mit Differenzdrucküberwachung des Plattenwärmetauschers. Die interne bzw. optional externe Kaltwasser-Spülung nach Abschluss des Ladevorganges, minimiert wirkungsvoll das Verschmutzen durch das rasche Abkühlen des Wärmetauschers.
- Mikroprozessorsteuerung mit Touchpanel für übersichtliche und einfache Bedienung. Mögliche Fernüberwachung und Fernsteuerung der Anlage durch Ethernetschnittstelle. Protokollierung und Kontrolle der Leistungsdaten der Anlage und der einzelnen Komponenten.
- Einfache Einbringung und kurze Montagezeit durch vormontierte Einheiten.
- max. Betriebs-/Prüfdruck: sekundär 6/9 bar ; primär 10/15 bar

Lieferung

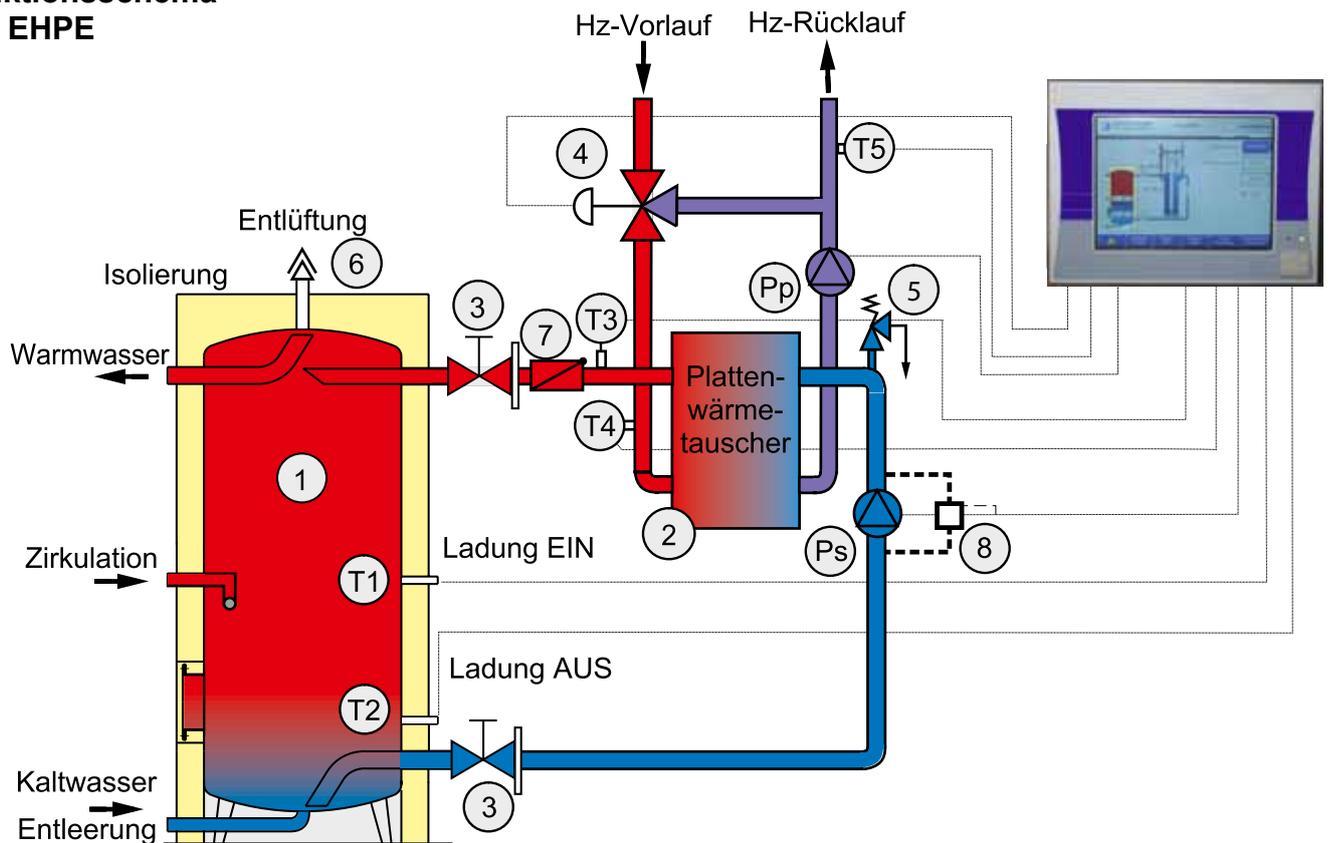
Wärmetauschereinheit, Brauchwasserspeicher und Speicherisolierung DAP (Frei Haus) DE+AT+CH, ohne Einbringung und ohne Montage.

Verpackung

- A. Brauchwasserspeicher auf Einwegpalette aufmontiert. Speicherisolierung bei Speichergrößen bis 1000 Liter vormontiert.
- B. Bei Speichergrößen über 1000 Liter wird die Speicherisolierung separat verpackt.
- C. Wärmetauschereinheit.



Funktionsschema Typ EHPE



Lieferumfang

- 1 Edelstahl Brauchwasserspeicher
- 2 Edelstahl Plattenwärmetauscher
- 3 Absperrarmatur
- 4 Motor-3-Weg-Regelventil
- 5 Sicherheitsventil 10bar
- 6 Automatischer Entlüfter
- 7 Rückschlagklappe
- 8 Differenzdruckgeber
- T1 Temperaturfühler Ladung EIN
Start des Ladevorgangs, Anfahren des Heizwasserkreislaufes (Primär).
- T2 Temperaturfühler Ladung AUS
Beendigung des Ladevorgangs, Auslösung Stillstandsfunktionen und Bereitschaftskontrollen.
- T3 Temperaturfühler Wärmetauscher BW-Eintritt (Ladetemperatur- und Spülfühler)
Temperaturkontrolle des Brauchwassers am Wärmetauscheranfang, Regelung der dem Wärmetauscher zuzuführenden Energie aus dem Heizwasserkreislauf über Motor-3-Weg-Regelventil
- T4 Temperaturfühler Heizwasservorlauf
Überprüfung des Heizwasserkreislaufes (Primär) auf Betriebstemperatur dann Freigabe des Brauchwasserkreislaufes (Sekundär).
- T5 Anlegefühler Heizwasser Rücklauf (optional) auch als Rücklaufbegrenzer bei Fernwärmebetrieb einsetzbar
- P_p Primärpumpe (Heizwasserpumpe)
- P_s Sekundärpumpe (Brauchwasserpumpe)