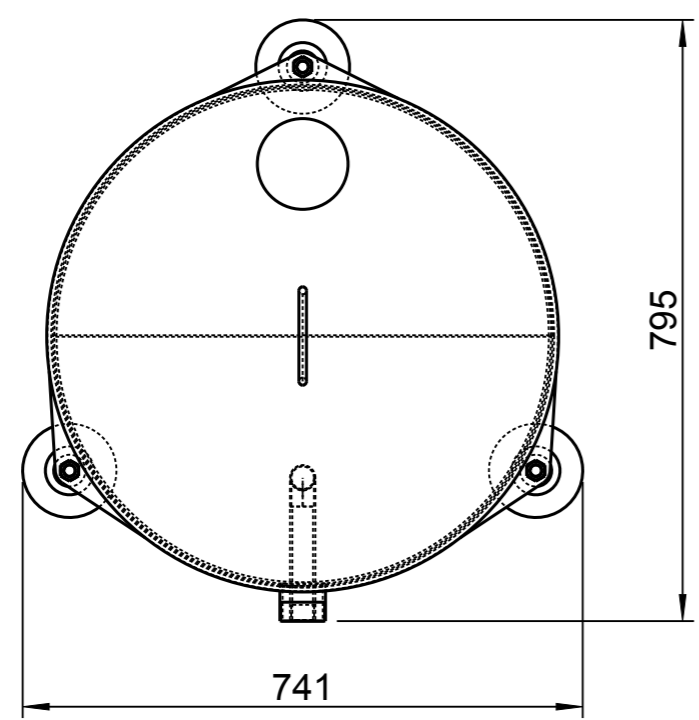
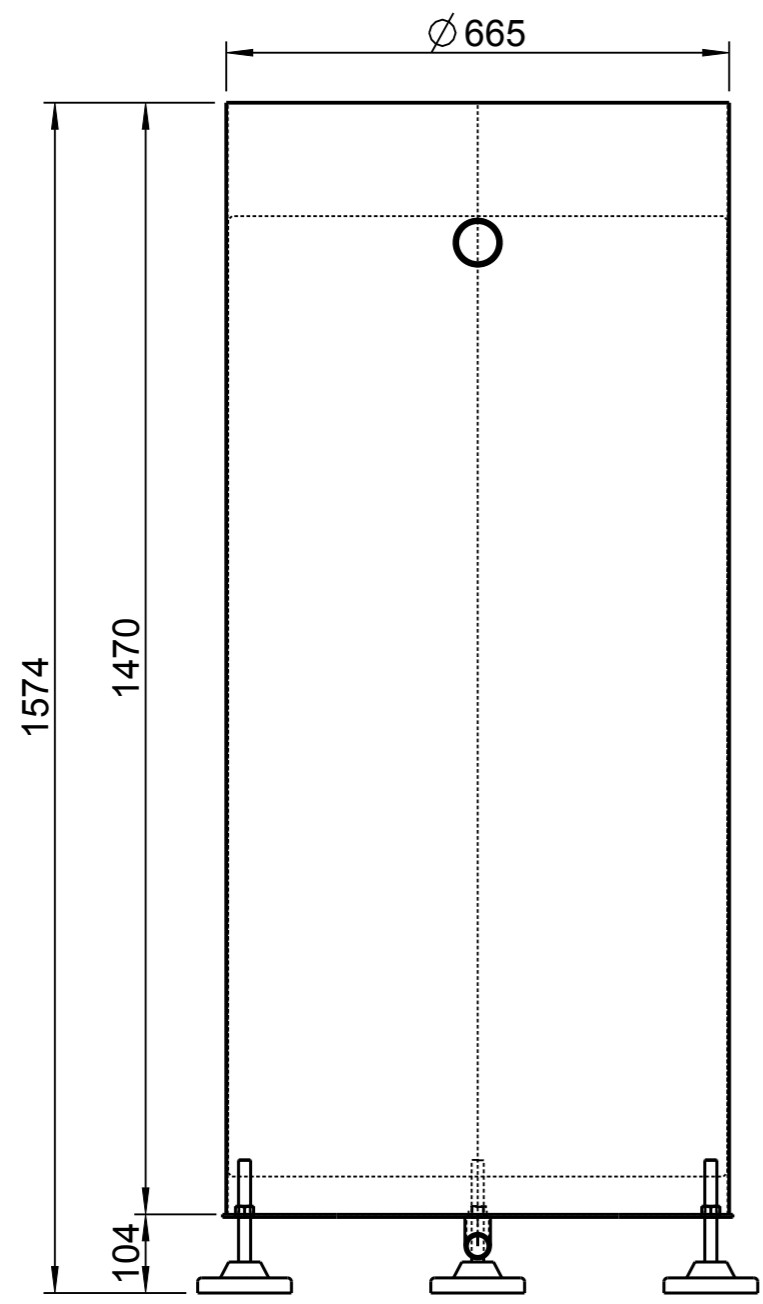
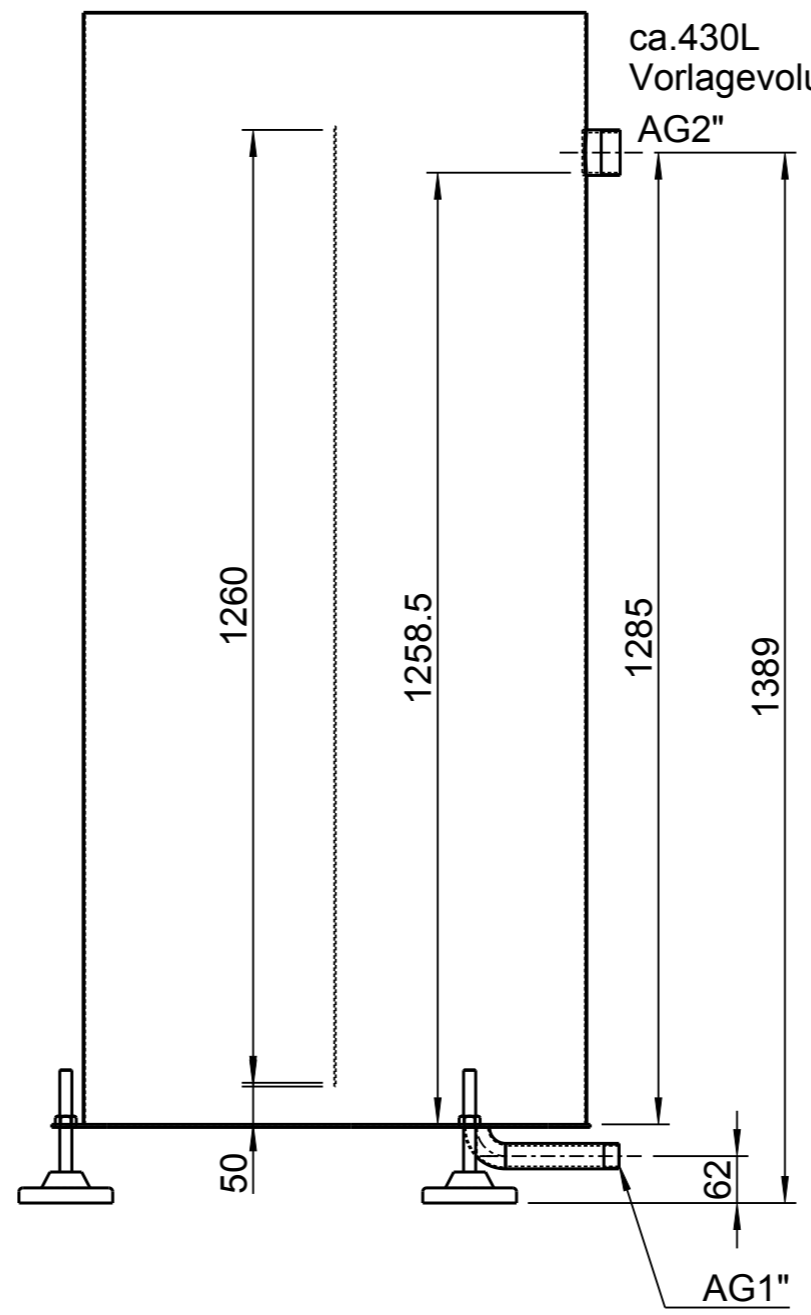


Schweißanweisungen siehe QM FM0705-6
 Oberflächensymbole nach DIN ISO 1302
 Allgemeintoleranzen f. Schweißkonstruktion DIN 8570-A
 Maßtoleranzen Laserschneidwerkzeuge nach DIN 34
 Schutzvermerk nach DIN 34

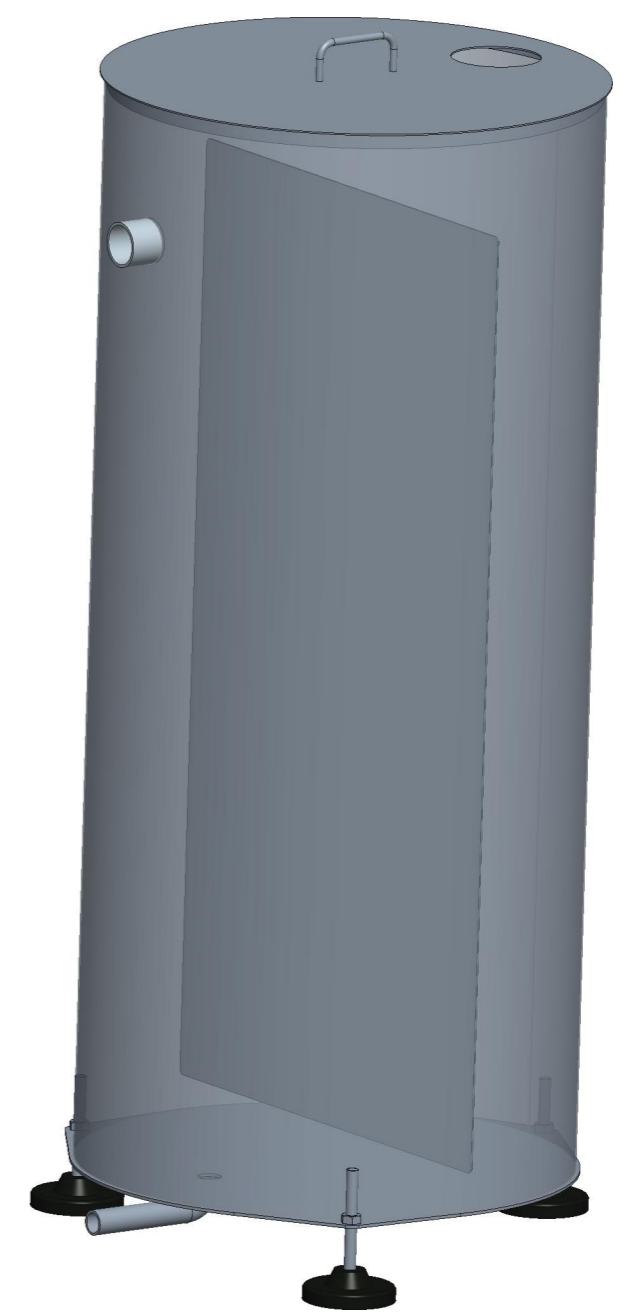
Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - m (in mm)	
Nennbereich	Abmaß
>3	±0.2
>3	±0.3
>6	±0.5
>30	±0.8
>120	±1.2
>400	±2
>1000	±3
>2000	±4
>4000	±5



Betriebsdruck: Prüfdruck: Kippmass:	Stütznähte: 	Längsnähte: bis sM=4.0mm 	Rundnaht: bis sB=5.0mm 	Rundnaht: bis sB=3.0mm 	Rundnaht: bis sB=2.5mm
---	-----------------	------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------



ca.430L
Vorlagevolumen



für:
KS 3,5D
KS 5D
KS 7,5D
KS 10D

DN ... Diameter Nominal
 PN ... Pressure Nominal
 IG ... Inside threaded
 AG ... Outside threaded

CHRISTEVA Sonnenenergie-Technik GmbH GERMANY - Europe		Wirthfeldweg 10 D-82054 Sauerlach Tel. +49-8104-1644 Fax. +49-8104-2353 E-mail info@christeva.de			
07			Datum	Name	Artikelnr.:
06		gez.	24.05.24	GMA	51814014
05		gepr.			Benennung: Vorlagegefäß 1.4301 430L
04		Ers.f.			
03		Ers.d.			
02		Maßstab:	1:10	Zeichnungsnummer:	Blatt 1
01		Gewicht:	81.456 kg	20-0103-100	
Rev	Änderungen	Datum	Name		von 1