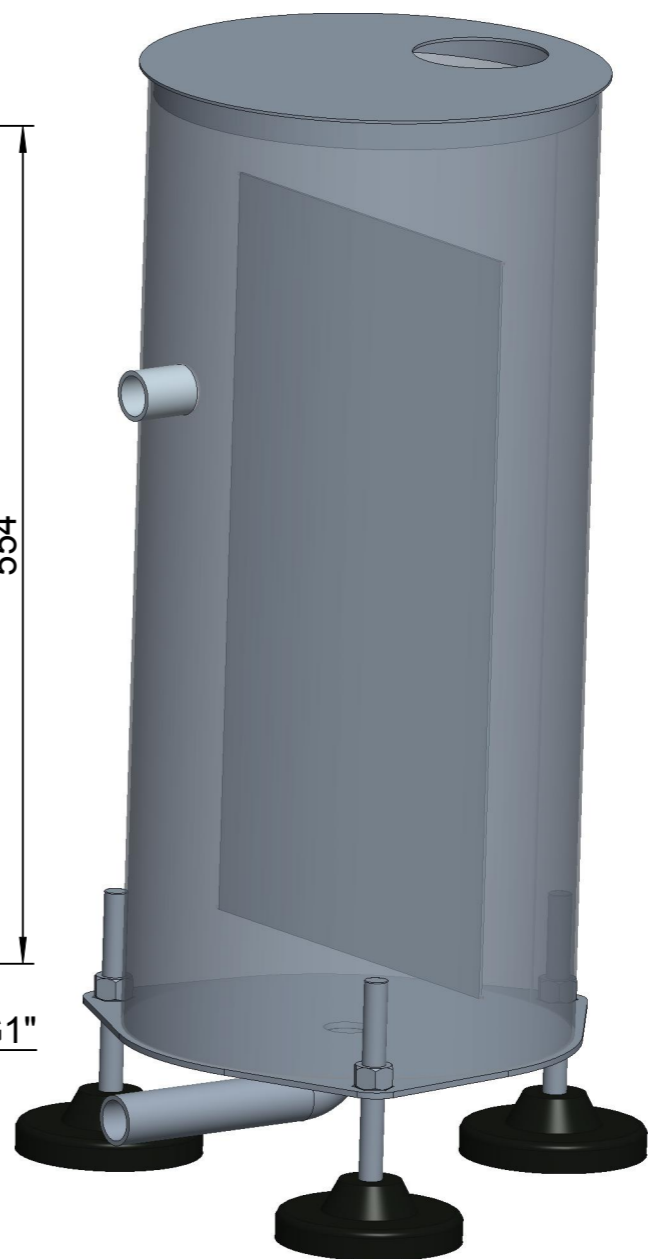
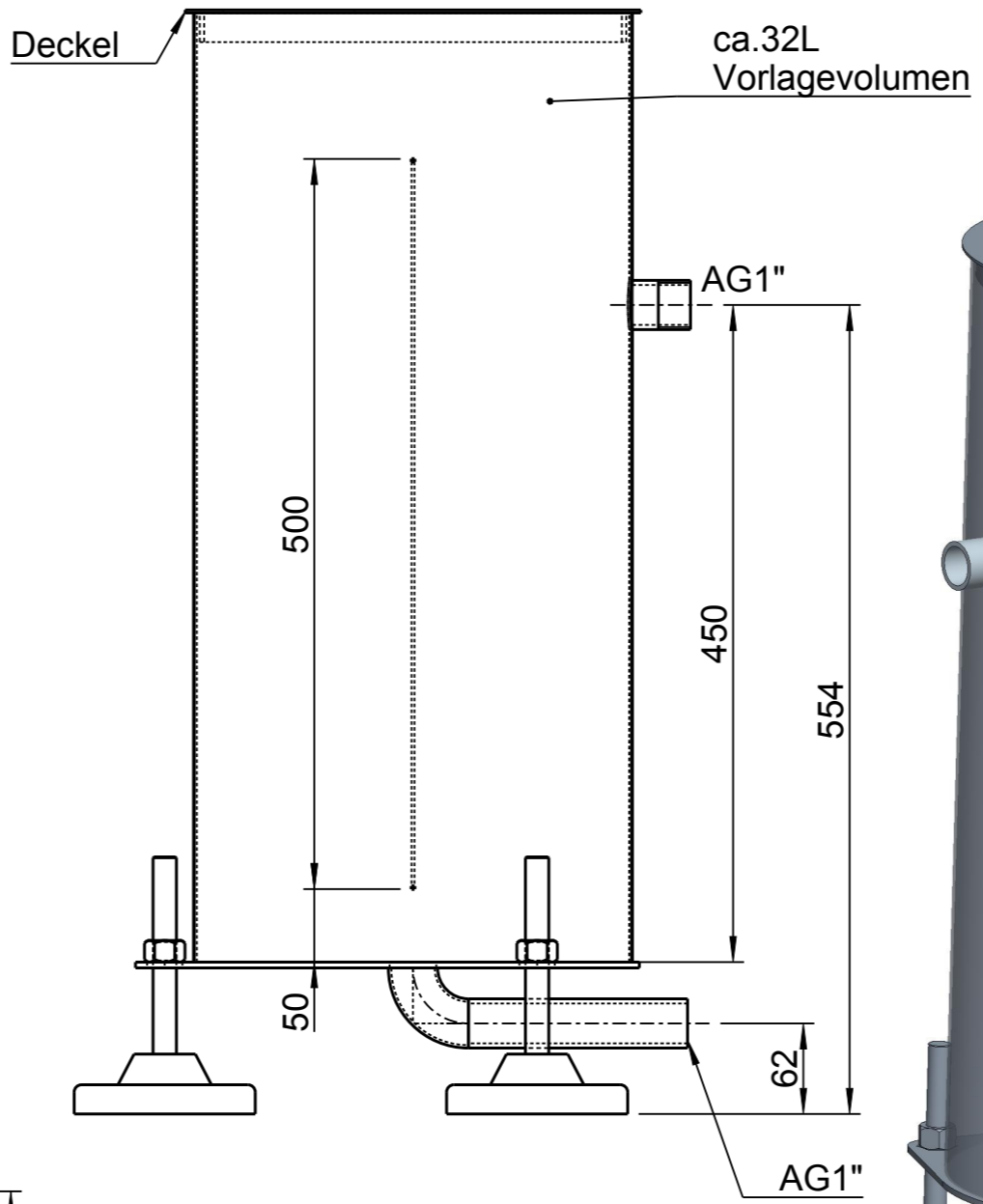
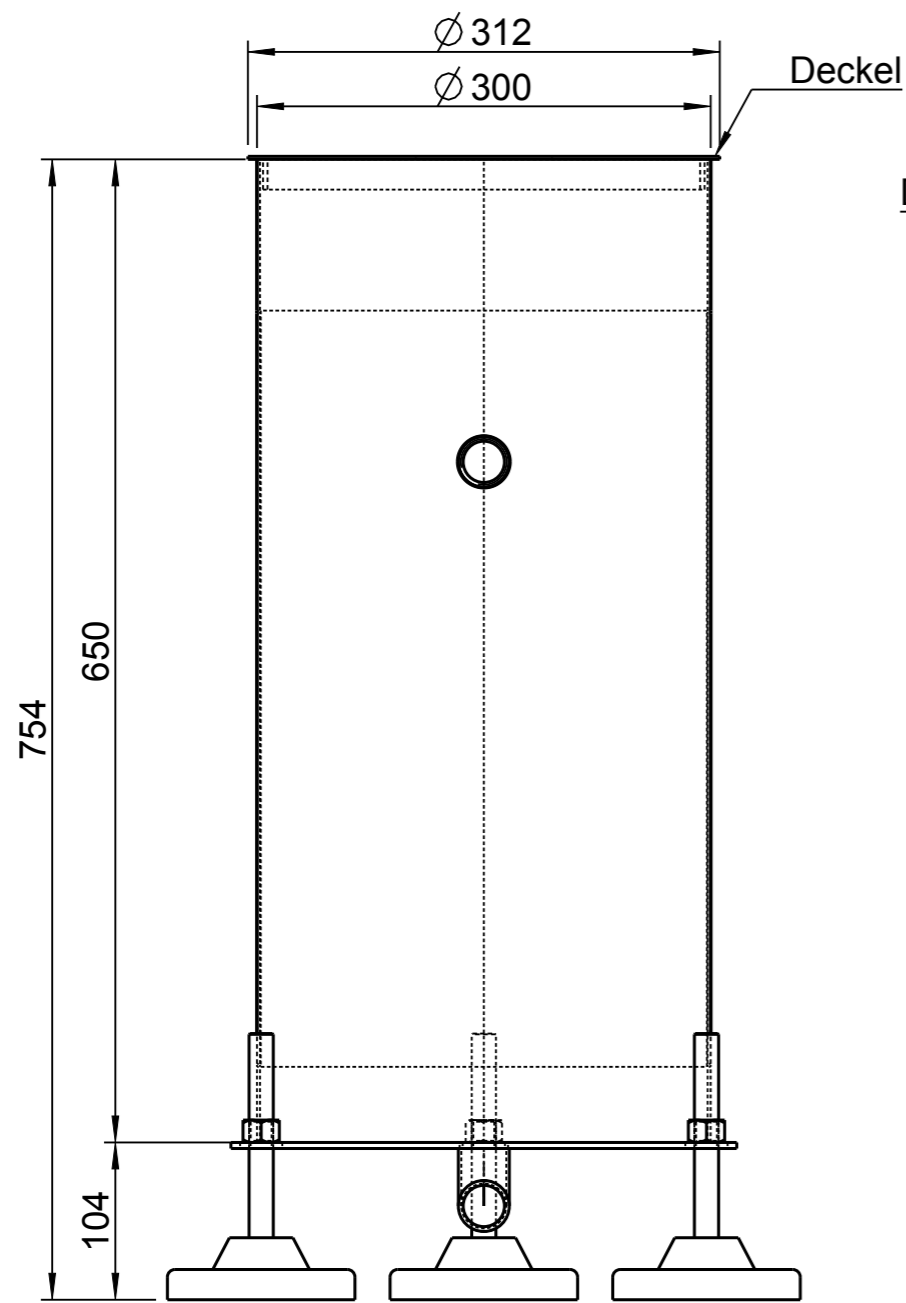


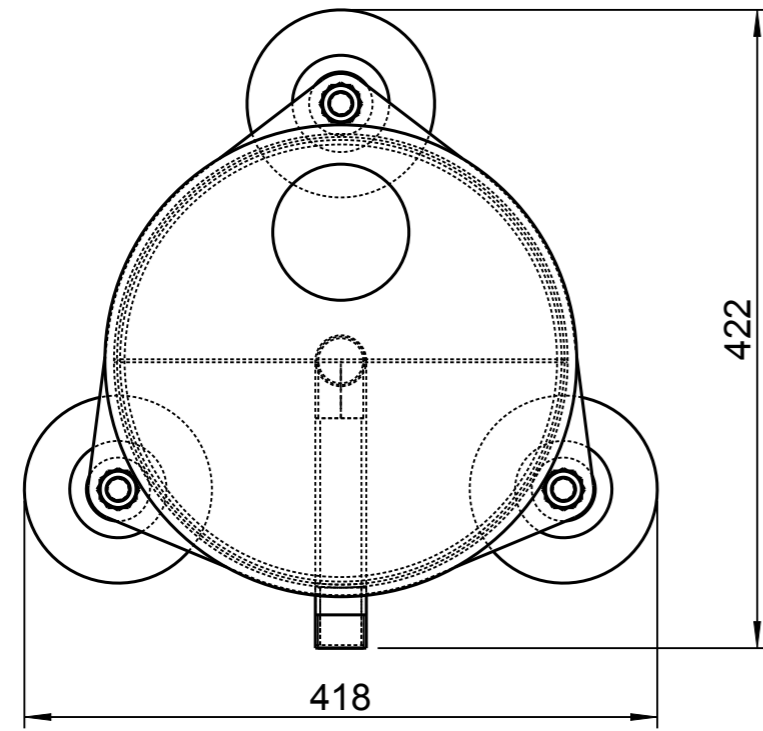
Schweißanweisungen siehe QM FM0705-6
 Oberflächensymbole nach DIN ISO 1302
 Allgmeintoleranzen f. Schweißkonstruktion DIN 8570-A
 Maßtoleranzen Laserschneidwerkzeuge nach DIN 34
 Schutzvermerk nach DIN 34

Betriebsdruck: Prüfdruck: Kippmass:	Stütznähte: 	Längsnähte: bis sM=4.0mm 	Rundnaht: bis sB=5.0mm 	Rundnaht: bis sB=3.0mm 	Rundnaht: bis sB=2.5mm
---	-----------------	------------------------------	----------------------------	----------------------------	----------------------------



- für:
- KLS 3000-C
 - KLS 4000-C
 - KS 3000 / 3000-C
 - KS 4000 / 4000-C
 - KS 5000S / 5000-C
 - KS 5500S / 5500-C
 - KS 6500S / 6500-C
 - KS 7000S / 7000-C
 - KS 7500-C
 - KS 8000-C

Freimaßtoleranzen nach DIN ISO 2768 - m (in mm)	>120	>400	>1000	>2000	>4000
Nennbereich	>3	>6	>30	>120	>400
Abmaß	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2
	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2



DN ... Diameter Nominal
 PN ... Pressure Nominal
 IG ... Inside threaded
 AG ... Outside threaded

CHRISTEVA Sonnenenergie-Technik GmbH GERMANY - Europe		Wirthfeldweg 10 D-82054 Sauerlach Tel. +49-8104-1644 Fax. +49-8104-2353 E-mail info@christeva.de			
07			Datum	Name	Artikelnr.:
06		gez.	04.01.24	GMA	51810040
05		gepr.			Benennung:
04		Ers.f.			Vorlagegefäß
03		Ers.d.			1.4301 46L
02		Maßstab:	1:5	Zeichnungsnummer:	Blatt
01		Gewicht:	24.137 kg	20-0103-20	1
Rev	Änderungen	Datum	Name		von
					1